

## Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C MAIGAS

SKU: TAPD-MAI-HS131C | Categorías: Congeladores verticales , Conservadoras, Tapa dura, Línea frío



### Descripción

El Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C es una solución ideal para hogares, pequeños negocios y oficinas que requieren una conservación eficiente y flexible de sus alimentos y bebidas.

**Gracias a** su sistema de refrigeración dual, **se adapta** a diversas necesidades, permitiendo utilizarlo tanto como congelador o refrigerador según lo requiera el usuario.

**Además**, su diseño compacto y su bajo consumo energético lo convierten en una opción funcional y amigable con el medio ambiente.

### Características Destacadas

#### Sistema de Refrigeración Dual:

**Diseñado para ofrecer versatilidad**, este equipo puede operar como congelador o refrigerador, **ajustando su temperatura** en un rango de  $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$  a  $6\text{ }^{\circ}\text{C}$ . **Por lo tanto**, es perfecto para adaptarse a diferentes necesidades de almacenamiento.

#### Control de Temperatura Preciso:

**Para garantizar una conservación óptima de los alimentos**, cuenta con un termostato ajustable que permite seleccionar la temperatura ideal según los productos almacenados. **De este modo**, se preservan mejor las propiedades y la frescura de los alimentos.

#### Diseño Funcional y Ecológico:

**Pensado para facilitar la limpieza y el mantenimiento**, su interior blanco con recubrimiento epoxi **proporciona** altos estándares de higiene. **Además**, utiliza un refrigerante ecológico (R600a/R134a) y cuenta con aislación térmica con agente **CICLOPENTANO**, lo que lo hace amigable con el medio ambiente.

#### Seguridad y Comodidad:

**Para brindar mayor tranquilidad y facilidad de uso**, incluye una **puerta con llave**, ideal para proteger los alimentos

almacenados. **Asimismo**, su base con ruedas permite moverlo con facilidad, mientras que su iluminación interior mejora la visibilidad y organización de los productos.

### **Organización Eficiente:**

**Además de su amplio espacio interior**, incluye un **canastillo de acero recubierto con PVC sanitario**, lo que facilita la separación y clasificación de los productos almacenados.

---

## **Especificaciones Técnicas Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C**

- **Capacidad:** 100 litros
  - **Sistema de Refrigeración:** Dual (congelador/refrigerador)
  - **Temperatura de Funcionamiento:** -18 °C a 6 °C
  - **Consumo Energético:** 0,019 kW/h
  - **Alimentación Eléctrica:** 220V / 50Hz
  - **Dimensiones:** 545 x 475 x 850 mm
  - **Peso Aproximado:** 24 kg
- 

### **Usos Sugeridos**

**Hogares: Gracias a** su eficiencia energética y tamaño compacto, es una excelente opción para almacenar alimentos congelados o frescos con un bajo consumo de electricidad.

**Pequeños Negocios: Por otra parte**, es perfecto para tiendas, minimarkets o almacenes que necesitan un equipo compacto y confiable para la conservación de productos.

**Oficinas y Espacios Comerciales: Además**, es ideal para mantener bebidas o alimentos a la temperatura deseada en áreas comunes de oficinas o espacios de trabajo.

---

## **Sugerencias de Mantenimiento Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C**

**Para prolongar la vida útil del equipo y garantizar su máximo rendimiento**, se recomienda seguir estos consejos:

**Limpieza Regular: Para evitar** acumulaciones de residuos y mantener la higiene, limpiar el interior con un paño húmedo y detergente suave.

**Deshielo Manual: Con el fin de** garantizar un rendimiento óptimo, realizar el proceso de deshielo periódicamente para evitar acumulación de escarcha.

**Revisión del Termostato: Para asegurar** una correcta conservación de los alimentos, ajustar la temperatura de acuerdo con los productos almacenados.

**Cuidado del Canastillo: Para mantener** su funcionalidad y evitar daños, inspeccionar y limpiar el canastillo con regularidad.

**Evitar Sobrecarga: Finalmente**, no exceder la capacidad máxima de almacenamiento para garantizar el funcionamiento eficiente del equipo.

---

### **Beneficios Adicionales**

**Compacto y Versátil: Su diseño optimizado** permite instalarlo en espacios reducidos sin perder funcionalidad.

**Eficiencia Energética: Dado que** su consumo es bajo, es ideal para un uso continuo sin generar un gasto excesivo en electricidad.

**Amigable con el Medio Ambiente: Debido a** sus materiales y tecnología ecológica, es una opción responsable con el entorno.

El **CCongelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C** es una solución práctica, eficiente y ecológica para la conservación de alimentos y bebidas.

**Gracias a** su capacidad de operar como congelador o refrigerador, su bajo consumo energético y su diseño compacto, **se adapta perfectamente** tanto para el hogar como para negocios y oficinas.

**Si buscas un equipo confiable, seguro y funcional, este modelo es la elección ideal.**

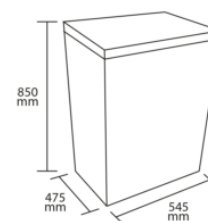
El Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C es ideal para hogares y negocios que necesitan versatilidad y eficiencia.

Funciona como congelador o refrigerador. Su diseño compacto, bajo consumo energético y refrigerante ecológico lo hacen una opción funcional y sustentable.

## Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	MAIGAS
Dimensiones	85 × 54,5 × 47,5 cm
Peso	60 kg

## Galería de imágenes



Tel: +56 9 3364 5148 | contacto@frigor.cl | www.frigor.cl

Solicite su cotización en [www.frigor.cl](http://www.frigor.cl)

Documento generado automáticamente el 13/06/2026 15:34