

Vitrina Carnicera 1,5Mt

SKU: VITC-FRG-5MT | Categorías: Vitrinas Carniceras, Vitrinas refrigeradas, Línea frío



Descripción

La **vitrina carnicera 1.5 metros refrigerada** es un equipo pensado para carnicerías, supermercados, rotiserías y locales especializados que requieren exhibir carnes, cecinas, embutidos y productos cárnicos manteniendo la cadena de frío y una presentación atractiva para el cliente.

Con 1,5 metros de largo, ofrece una amplia superficie de exhibición con refrigeración uniforme. Su vidrio curvo o recto, iluminación interior y bandejas removibles permiten organizar el producto y facilitar la atención al cliente, mejorando la experiencia de compra y la rotación del producto.

Ventajas

- Largo: 1,5 m
- Refrigeración uniforme
- Bandejas removibles
- Iluminación interior
- Uso comercial

Ideal para carnicerías y retail que apuestan por la calidad visual del producto. Cumple con los estándares sanitarios chilenos. En Frigoron cotizas online, recibes asesoría técnica y aprovechas despachos a todo Chile con atención personalizada.

Compresor autónomo SECOP.

Interiores en acero inoxidable.

Iluminación interior LED.

Puerta frontal en vidrio curvo elevable.

Puertas posteriores deslizables.

Termostato digital CAREL.

Cuenta con bodega frigorífica.

Estante intermedio de cristal.

Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	FRIGONOR
Dimensiones	200 × 90 × 130 cm
Peso	150 kg

Galería de imágenes



Tel: +56 9 3364 5148 | contacto@frignonor.cl | www.frigonor.cl

Solicite su cotización en www.frigonor.cl

Documento generado automáticamente el 10/06/2026 00:47