

## Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts M-15 G&T

SKU: VITV-GAM-M15 | Categorías: Vitrinas refrigeradas, Vitrinas Verticales, Línea frío



### Descripción

La **Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts** es una solución práctica y eficiente, especialmente diseñada para **conservar y exhibir productos en óptimas condiciones**.

**Por un lado**, su fabricación con materiales duraderos y tecnología avanzada asegura un rendimiento confiable, **mientras que por otro lado**, su diseño versátil permite adaptarse a diferentes necesidades comerciales.

**Además**, su estructura robusta y funcional garantiza una larga vida útil, optimizando el almacenamiento y la presentación de productos perecederos.

### Atributos Destacados

#### Sistema de Refrigeración Eficiente

- **Sistema de frío estático**, que mantiene una temperatura uniforme entre **0°C y 10°C**, ideal para conservar alimentos frescos sin resecaarlos.

#### Materiales de Alta Calidad

- **Cubierta y terminaciones en acero inoxidable**, lo que proporciona durabilidad, higiene y facilidad de limpieza, siendo adecuado para entornos comerciales exigentes.
- **Interior en acero prepintado** (opcional en acero inoxidable), que garantiza resistencia y facilita el mantenimiento.

#### Tecnología Avanzada Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts

- **Programador digital con deshielo por tiempo**, lo que facilita el mantenimiento y asegura un funcionamiento eficiente del equipo.
- **Vidrios templados y vitrinas**, que no solo ofrecen mayor resistencia, sino que también mejoran la visibilidad del contenido, ideal para la exhibición de productos.

- **Iluminación LED**, que realiza la presentación de los productos, reduciendo el consumo energético y mejorando la visibilidad.

### Capacidad y Espacio de Almacenamiento

- **Espaciosa bodega interior**, que permite almacenar productos adicionales, maximizando la funcionalidad del equipo.
- **Evaporador de aluminio**, que garantiza un enfriamiento eficiente y prolonga la vida útil del sistema.
- **Exterior en pintura electrostática**, que mejora la resistencia a rayones y asegura un acabado duradero.

### Movilidad y Adaptabilidad

- **Ruedas incluidas**, lo que facilita la movilidad y permite reubicar el equipo según las necesidades del negocio.

---

## Especificaciones Técnicas Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts

- **Dimensiones:** 150 cm (ancho) x 60 cm (profundidad) x 105 cm (alto).
- **Capacidad:** 210 litros.
- **Temperatura de funcionamiento:** Entre 0°C y 10°C.
- **Unidad condensadora:** Danfoss o Cubigel de 1/4 HP.
- **Alimentación eléctrica:** 220V/50Hz.
- **Peso:** 105 kg.

---

## Usos Principales

### 1. Restaurantes y cafeterías:

- **Por ejemplo**, ideal para conservar y presentar ingredientes frescos o platos listos para servir.

### 2. Panaderías y pastelerías:

- **Asimismo**, es perfecto para exhibir tartas, pasteles y otros productos refrigerados sin alterar su calidad.

### 3. Tiendas de alimentos:

- **Además**, resulta adecuado para la conservación de productos lácteos, ensaladas y bebidas frías.

### 4. Supermercados y minimarkets:

- **De igual forma**, permite almacenar y exhibir alimentos perecederos de manera eficiente y accesible.

### 5. Cocinas comerciales:

- **Finalmente**, proporciona espacio adicional para la preparación y almacenamiento de productos refrigerados.

---

## Beneficios del Producto Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts

**Durabilidad garantizada:** Construcción robusta en acero inoxidable y pintura electrostática, ideal para un uso intensivo.

**Fácil mantenimiento:** El programador digital y el sistema de deshielo simplifican la limpieza y prolongan su vida útil.

**Optimización del espacio:** Combina almacenamiento y exhibición en un diseño compacto y funcional.

**Movilidad versátil:** Gracias a sus ruedas, permite una fácil reubicación para adaptarse a cambios en el espacio de trabajo.

**Presentación atractiva:** Vidrios templados e iluminación LED aseguran una exhibición profesional y visualmente atractiva.

---

Con la **Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts**, tu negocio contará con un equipo **confiable, eficiente y estéticamente atractivo**, diseñado para satisfacer las necesidades de **almacenamiento y exhibición de productos perecederos**.

**Sin duda**, es una opción ideal para optimizar la operación comercial, combinando funcionalidad y estilo en un solo equipo.

La **Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts** ofrece conservación eficiente y exhibición atractiva para alimentos perecederos.

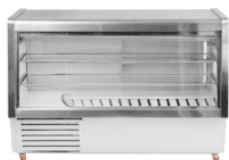
**Fabricado en acero inoxidable**, con **vidrios templados, iluminación LED y frío estático (0°C a 10°C)**, garantiza durabilidad y fácil mantenimiento.

**Ideal para restaurantes, panaderías y supermercados.**

## Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	G&T
Dimensiones	100 × 60 × 120 cm
Peso	105 kg

## Galería de imágenes



---

Tel: +56 9 3364 5148 | [contacto@frignonor.cl](mailto:contacto@frignonor.cl) | [www.frigonor.cl](http://www.frigonor.cl)

Solicite su cotización en **[www.frigonor.cl](http://www.frigonor.cl)**

Documento generado automáticamente el 09/06/2026 22:06