

Vitrina Refrigerada ECO 2 mts M-20 | G&T

SKU: VITV-GAM-M20 | Categorías: Vitrinas refrigeradas, Vitrinas Verticales, Línea frío



Descripción

La **Vitrina Refrigerada ECO 2 mts M-20** es una opción ideal para la exhibición y conservación de **lácteos, cecinas y fiambres** en supermercados, minimarkets y tiendas gastronómicas.

Por un lado, su sistema de **frío estático** asegura una refrigeración homogénea, **mientras que por otro lado**, sus materiales de alta calidad garantizan resistencia, durabilidad y fácil mantenimiento.

Además, su diseño con vidrios templados y bodega interior espaciosa permite una presentación atractiva y una óptima organización de los productos.

Características Destacadas

Diseño Robusto y Funcional Vitrina Refrigerada ECO 2 mts

- **Cubierta y terminaciones en acero inoxidable**, que proporcionan mayor higiene y resistencia a la corrosión.
- **Exterior con pintura electrostática**, brindando un acabado elegante y mayor durabilidad.
- **Interior en acero pre pintado**, con opción de acero inoxidable para mayor resistencia y facilidad de limpieza.
- **Vidrios templados en el frente y vitrinas**, asegurando una alta visibilidad y mayor seguridad.

Rendimiento y Refrigeración Eficiente

- **Principalmente, su suncionamiento por frío estático**, ideal para mantener la frescura de los productos sin resecar los alimentos.
- **Además, cuenta con evaporador de aluminio**, que mejora la eficiencia del sistema de refrigeración.
- **Adicional a ello, el programador digital con deshielo por tiempo semi automático**, optimizando el control de temperatura y facilitando el mantenimiento.
- **Y por último, su temperatura de funcionamiento entre 0°C y 10°C**, ideal para la conservación de productos perecederos.

Espacio y Comodidad

- **Medidas amplias**, ofreciendo una excelente capacidad de almacenamiento.
 - **Capacidad aproximada de 210 litros**, asegurando suficiente espacio para la exhibición y conservación de productos.
 - **Puertas correderas**, permitiendo un acceso cómodo y reduciendo la pérdida de frío.
 - **Espaciosa bodega interior**, perfecta para el almacenamiento adicional de productos.
 - **Iluminación LED integrada**, realzando la visibilidad de los productos y optimizando el consumo energético.
 - **Ruedas incorporadas**, facilitando el traslado y la movilidad dentro del establecimiento.
-

Especificaciones Técnicas 2 mts

- **Dimensiones:** 200 x 60 x 105 cm.
 - **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 10°C.
 - **Capacidad aproximada:** 210 litros.
 - **Unidad condensadora:** Danfoss o Cubigel 1/4 HP.
 - **Alimentación eléctrica:** 220V / 50Hz.
 - **Peso:** 125 kg.
 - **Sistema de frío:** Estático.
 - **Evaporador:** De aluminio.
 - **Iluminación:** LED.
 - **Puertas:** Correderas.
 - **Ruedas:** Sí, para facilitar el movimiento.
-

Usos Sugeridos Vitrina Refrigerada ECO 2 mts

1. Supermercados y Minimarkets:

- **Por ejemplo**, ideal para exhibir cecinas, quesos y productos lácteos de manera atractiva y eficiente.

2. Tiendas de Conveniencia y Almacenes:

- **Asimismo**, permite una conservación óptima de productos refrigerados en pequeños comercios.

3. Carnicerías y Delicatessen:

- **Además de eso**, es una excelente opción para almacenar fiambres y productos frescos manteniendo su calidad.

4. Panaderías y Pastelerías:

- **Finalmente**, puede utilizarse para la exhibición de productos refrigerados como tortas y postres.
-

Tips de Mantenimiento Vitrina Refrigerada ECO 2 mts

1. Limpieza Regular:

- **En primer lugar**, limpie las superficies internas y externas con un paño húmedo y detergente neutro para evitar acumulación de residuos.

2. Verificación del Sistema de Frío:

- **Por otro lado**, revise periódicamente la temperatura y el funcionamiento del programador digital para garantizar un rendimiento óptimo.

3. Mantenimiento del Evaporador:

- **Asimismo**, asegúrese de que el evaporador de aluminio esté limpio y libre de obstrucciones para un enfriamiento eficiente.

4. Cuidado del Vidrio Templado:

- **Finalmente**, utilice productos no abrasivos para limpiar los vidrios y mantener una excelente visibilidad de los productos.
-

Beneficios Adicionales

- **Optimización del almacenamiento**, con amplio espacio interior y bodega refrigerada.
- **Eficiencia energética**, gracias a su sistema de frío estático y control de temperatura digital.
- **Diseño moderno y resistente**, con materiales de alta calidad que garantizan durabilidad.
- **Fácil movilidad**, gracias a sus ruedas incorporadas para facilitar el traslado.

En conclusión, la **Vitrina Refrigerada ECO 2 mts** es una opción confiable y eficiente para negocios que buscan una **solución de refrigeración práctica, estética y duradera**.

Sin duda, su capacidad, diseño y funcionalidad la convierten en un equipo esencial para la exhibición y conservación de productos perecederos.

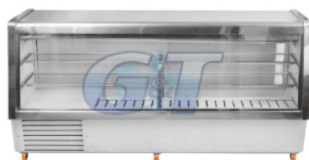
La **Vitrina Refrigerada ECO 2 mts M-20** es ideal para la exhibición y conservación de lácteos, fiambres y cecinas en supermercados y tiendas.

Fabricada en acero inoxidable, con **frío estático y deshielo semiautomático**, **bodega refrigerada**, **puertas correderas** e **iluminación LED** para una presentación atractiva.

Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	G&T
Dimensiones	200 × 105 × 60 cm
Peso	125 kg

Galería de imágenes



Tel: +56 9 3364 5148 | contacto@frignonor.cl | www.frigonor.cl

Solicite su cotización en **www.frigonor.cl**

Documento generado automáticamente el 10/06/2026 03:31