



**CÓD. 2060**

## **CONSERVADORA TAPA DURA 100 L.**

### **CARACTERÍSTICAS**

- Producto de uso comercial.
- Ideal para exhibir productos congelados.
- Excelente rendimiento entre refrigeración y congelación.
- Bajo consumo eléctrico.
- Diseño de drenaje único.
- Revestimiento fácil de limpiar.
- Diseño de bajo ruido.
- Descongelamiento manual.

### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

	<b>ANCHO</b>	<b>PROFUNDIDAD</b>	<b>ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	<b>62,5 CM</b>	<b>52,5 CM</b>	<b>83,3 CM</b>
<b>CONSUMO ELÉCTRICO</b>	<b>0,25 Kw/H.</b>		
<b>PESO (BRUTO/NETO)</b>	<b>28,5 KG.</b>	<b>26,5 KG.</b>	
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO</b>	<b>-18° C A 8° C.</b>		
<b>REFRIGERANTE</b>	<b>R134a.</b>		
<b>CANASTILLOS</b>	<b>1</b>		



**FRÍO**