



**CÓD. 2055**

**CONSERVADORA  
TAPA DURA  
550 L.**

**CARACTERÍSTICAS**

- Producto de uso comercial.
- Doble puerta, plegables.
- Excelente rendimiento entre refrigeración y congelación.
- Bajo consumo eléctrico.
- Diseño de drenaje único.
- Revestimiento fácil de limpiar.
- Diseño de bajo ruido.
- Descongelamiento manual.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTO
<b>DIMENSIONES</b>	<b>178 CM</b>	<b>72,5 CM</b>	<b>83 CM</b>
<b>CONSUMO ELÉCTRICO</b>	<b>1 Kw/H.</b>		
<b>PESO (BRUTO/NETO)</b>	<b>75 KG.</b>	<b>65 KG.</b>	
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO</b>	<b>-18° C A 8° C.</b>		
<b>REFRIGERANTE</b>	<b>R134a.</b>		
<b>CANASTILLOS</b>	<b>2</b>		



FRÍO