



CÓD. 3517F



VITRINA CARNICERA 1,5 MT

CARACTERÍSTICAS

- Compresor autónomo SECOP.
- Interiores en acero inoxidable.
- Iluminación interior LED.
- Puerta frontal en vidrio curvo elevable.
- Puertas posteriores deslizables.
- Termostato digital CAREL.
- Cuenta con bodega frigorífica.
- Estante intermedio de cristal.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTO
	150 CM	105 CM	120 CM
CAPACIDAD		150 L.	
PESO		180 L.	
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS		ENERGÍA	
		220V/50HZ	
SISTEMA DE FRÍO		AIRE FORZADO.	
TIPO DE REFRIGERANTE		R404a.	
Nº DE BANDEJAS		1 REPISA.	
Tº DE TRABAJO		0 ~ +6 ºC	



FRÍO

