



CÓD. 3519F



VITRINA CARNICERA 2 MT

CARACTERÍSTICAS

- Compresor autónomo SECOP.
- Interiores en acero inoxidable.
- Iluminación interior LED.
- Puerta frontal en vidrio curvo elevable.
- Puertas posteriores deslizables.
- Termostato digital CAREL.
- Cuenta con bodega frigorífica.
- Estante intermedio de cristal.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTO
	200 CM	105 CM	120 CM
CAPACIDAD		205 L.	
PESO		240 L.	
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS		ENERGÍA	
		220V/50HZ	
SISTEMA DE FRÍO		AIRE FORZADO.	
TIPO DE REFRIGERANTE		R404a.	
N° DE BANDEJAS		1 REPISA.	
T° DE TRABAJO		0 ~ +6 °C	



FRÍO

