



CÓD. 4622



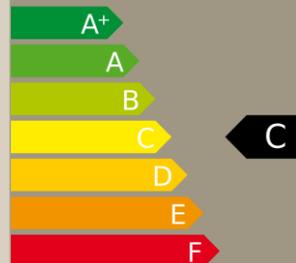
VITRINA REFRIGERADA CURVA 100 LTS SOBREMESA

CARACTERÍSTICAS

- Exteriores e interiores de acero inoxidable.
- Vidrio aislante de dos capas.
- Puerta corrediza en la parte trasera.
- Dos estantes ajustables.
- Iluminación interna LED.
- Controlador de temperatura digital.
- Compresor hermético de alta contrapresión.
- Gas R134a, respetuoso con el ozono.
- Descongelamiento automático.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTO
	90 CM	53 CM	73 CM
CAPACIDAD NETA	100 L.		
PESO NETO	75 KG.		
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS	POTENCIA	ENERGÍA	
	0.2 KW	220V/50HZ	
SISTEMA DE FRÍO	AIRE FORZADO.		
TIPO DE REFRIGERANTE	R134a.		
N° DE REPISAS	2 REPISAS AJUSTABLES.		
T° DE TRABAJO	+2 ~ +8 °C		



FRÍO