



CÓD. 4623

VITRINA REFRIGERADA RECTA 150 LTS SOBREMESA

CARACTERÍSTICAS

- Exteriores e interiores de acero inoxidable.
- Vidrio aislante de dos capas.
- Puerta corrediza en la parte trasera.
- Dos estantes ajustables.
- Iluminación interna LED.
- Controlador de temperatura digital.
- Compresor hermético de alta contrapresión.
- Gas R134a, respetuoso con el ozono.
- Descongelamiento automático.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | | | |
|------------------------------------|------------------------------|--------------------|--------------|
| DIMENSIONES | ANCHO | PROFUNDIDAD | ALTO |
| | 90 CM | 53 CM | 73 CM |
| CAPACIDAD NETA | 150 L. | | |
| PESO NETO | 75 KG. | | |
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | POTENCIA | ENERGÍA | |
| | 0.2 KW | 220V/50HZ | |
| SISTEMA DE FRÍO | AIRE FORZADO. | | |
| TIPO DE REFRIGERANTE | R134a. | | |
| N° DE REPISAS | 2 REPISAS AJUSTABLES. | | |
| T° DE TRABAJO | +2 ~ +8 °C | | |



FRÍO

