



**CÓD. 2046**

## **CONGELADOR VERTICAL 180 LTS.**

### **CARACTERÍSTICAS**

- Producto de uso comercial.
- Alta eficiencia de enfriamiento.
- Bajo consumo eléctrico.
- Fácil limpieza y mantención.
- Incluye seguro y llaves.
- Descongelamiento manual.

### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>DIMENSIONES</b>	<b>ANCHO</b>	<b>PROFUNDIDAD</b>	<b>ALTO</b>
	<b>54,4 CM</b>	<b>54 CM</b>	<b>142,5 CM</b>
<b>CAPACIDAD</b>	<b>180 L.</b>		
<b>PESO (BRUTO/ NETO)</b>	<b>44 KG.</b>		<b>42 KG.</b>
<b>ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS</b>	<b>ENERGÍA</b>	<b>CONSUMO</b>	
	<b>220V/50HZ</b>	<b>0,25 Kw.</b>	
<b>SISTEMA DE FRÍO</b>	<b>AIRE ESTÁTICO.</b>		
<b>TIPO DE REFRIGERANTE</b>	<b>R134a.</b>		
<b>N° DE BANDEJAS</b>	<b>6 CAJONES.</b>		
<b>T° DE TRABAJO</b>	<b>-24° C ~ -18 °C</b>		



**FRÍO**